

冷媒封入計量システム

1. 概要

ワーク（冷却ユニット）内に充填した冷媒量が規定値通り
 充填されたかを組立搬送ライン上で、合否判定する検査設備です。

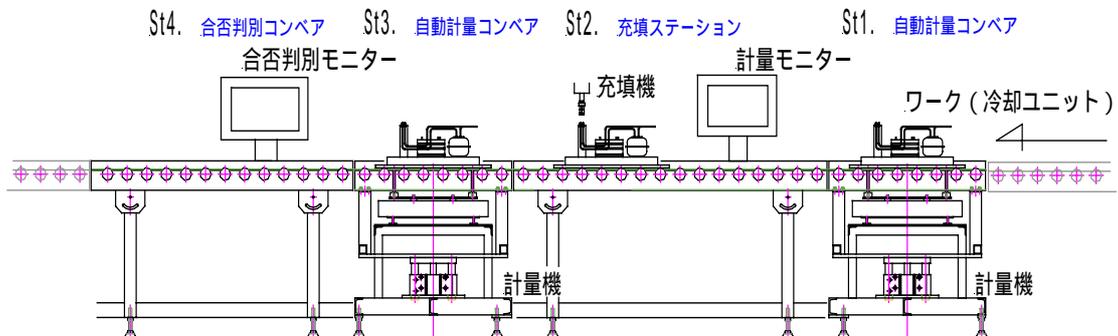
2. 計量仕様（納入事例）

冷却ユニット	8～40kg / 台
治具パレット	10kg / 台
（ワーク充填時の位置決め，及び計量時姿勢安定の為）	
冷媒充填量	100～300g / 台
計量精度	±3g
タクト	36秒 / 台

3. 動作フロー

- St1. 自動計量コンベア . . . ワーク充填前の重量を計測
 します。
- St2. 充填ステーション . . . 上位ホストより充填量を計量
 モニターで充填機に指示します。
- St3. 自動計量コンベア . . . ワーク充填後の重量を計測
 します。
- St4. 合否判別コンベア . . . 指示充填量に対して計量差で
 合否を判定し搬出します。

4. 設備構成



機電株式会社

〒569-0823 大阪府高槻市芝生町 1-23-6

TEL: 072-677-5550 FAX: 072-677-4381

E-mail: kiden@rio.odn.ne.jp

URL: <http://www2.odn.ne.jp/kiden>